

Fiche technique

StoPur EZ 502

Couche intermédiaire et d'usure en polyuréthane pour systèmes de protection de surface réglés en bâtiments trafic



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
 - sur des sols
 - couche d'usure des systèmes certifiés de protection de surface de parking couvert StoCretec OS 11 a.20
- Système OS 11a: Système avec une couche flottante en combinaison avec une couche d'usure, qui est capable de ponter de fissures dynamiques. La solution est envisageable pour des toitures-parkings.

Propriétés

- résistance mécanique
- pontage de fissures
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- sensible à l'humidité pendant le durcissement

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Dureté Shore D	DIN 53505-A/EN ISO 868	73	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Fiche technique

StoPur EZ 502

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.
Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations	Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage. Le ponçage au diamant est généralement un méthode de préparation approprié, mais l'adhérence de la résine au support est inférieur par rapport au sablage / fraisage.
---------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C Humidité relative de l'air max. admissible 80 %
-------------------------------------	---

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 40 minutes à +20 °C : env. 30 minutes à +30 °C : env. 15 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	Composant A/composant B = 100 : 24 parts de poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C. Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger. Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en tant que couche d'usure	1,9	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront			

Fiche technique

StoPur EZ 502

servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

StoFloor Traffic Elastic EZ 500 selon OS 11 a (convient également pour les parkings sur toit):

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 500
3. Couche flottante avec StoPur EZ 500
4. Couche d'usure avec StoPur EZ 502
5. Vitrification avec StoPox DV 502

Application

La couche flottante avec StoPur EZ 500 dans un système conforme à OS 11a

Le StoPur EZ 500 mélangé est appliqué sans remplissage comme couche intermédiaire élastique avec une épaisseur minimale de 1,5 mm. Le matériau mélangé est appliqué en croix à l'aide d'une truelle, réparti uniformément et lissé à l'aide d'un rouleau de désaération.

Prévoir une consommation de StoPur EZ 500 d'environ 2,1 à 2,6 kg/m² (en fonction des irrégularités du support).

Consommation StoPur EZ 500 : environ 2,1 kg/m² (épaisseur brute = 0,5 mm)

Consommation StoPur EZ 500 : environ 2,6 kg/m² (épaisseur brute = 1,0 mm)

La couche d'usure en système OS 11 a

La couche flottante non saupoudré doit être recouvert de la couche d'usure dans les 72 heures à 10 °C (dans les 18 heures à 30 °C). Si le système de sol est appliqué sur des surfaces inclinées (à partir d'une pente d'environ 10 %), il sera nécessaire d'appliquer la couche flottante et la couche d'usure en deux opérations afin d'obtenir les épaisseurs de couche requises.

Après séchage de la couche flottante, étaler la résine à base de StoPur EZ 502 chargé de StoQuarz 0,1-0,5 en rapport de mélange 1 : 0,2 parts de poids au moyen d'un racloir denté ou un racloir en caoutchouc. Répartir uniformément et passer au rouleau débulleur en passage croisé.

Consommation de StoPur EZ 502 : env. 1,90 kg/m²

Consommation de StoQuarz 0,1-0,5 : env. 0,40 kg/m²

Ensuite, saupoudrer toute la surface à refus avec StoQuarz 0,3 - 0,8. Pour les surfaces soumises à des contraintes plus importantes, nous recommandons d'utiliser du granit, en fonction de la granulométrie, à raison de 4 à 5 kg/m².

Remarques

Si la couche flottante avec StoPur EZ 500 dans le système OS 11 a.20 doit être piétiné avant le saupoudrage ou la ventilation de la couche d'usure fraîchement appliquée (StoPur EZ 502), il est recommandé d'utiliser des semelles à clous à bout arrondi (par exemple, semelles à clous Polyplan 3800 S) afin d'éviter d'endommager la membrane.

Fiche technique

StoPur EZ 502

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Les différents lots peuvent présenter d'infimes divergences de couleur.

Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons. Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Piétinable : après env. 12 h Délai de recouvrement entre 18-36 h
--	---

Nettoyage des outils	StoDivers EV 100, StoCryl VV
-----------------------------	------------------------------

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.
---	--

Livrer

Teinte	Gris, aucune garantie d'uniformité de la couleur
---------------	--

Emballage	Seau
------------------	------

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
01773/002	StoPur EZ 502	25 kg kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
-------------------------------	---

Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 Voir emballage du produit
--------------------------	---

Marquage

Groupe de produits	Revêtement
---------------------------	------------

GISCODE	PU40
----------------	------

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
-----------------	---

Fiche technique

StoPur EZ 502

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be