

Technisch informatieblad

StoPur EZ 502

PUR slijtlaag voor getest parkeersysteem



Kenmerk

Toepassing	• binnen en buiten • op vloeren • slijtlaag in het geteste oppervlaktebeschermingssysteem StoCretec OS 11 a.20
-------------------	--

Eigenschappen

- mechanisch bestendig
- scheuroverbruggend
- kan op de bouwplaats met kwartszand worden gevuld

Bijzonderheden/opmerkingen

- product voldoet aan EN 1504-2
- vochtgevoelig tijdens de uitharding

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-D-hardheid	DIN 53505 - A/EN ISO 868	73	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm³	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffeigen of stofvreemde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden.
De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend.
Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	1,5 N/mm²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,0 N/mm²
De druksterkte gemiddelde waarde:	16,0 N/mm²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde:	2,0 N/mm²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde:	1,5 N/mm²
De druksterkte gemiddelde waarde :	20,0 N/mm²

Technisch informatieblad

StoPur EZ 502

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte) De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Vorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Minimale verwerkings-, ondergrond- en luchttemperatuur: +10 °C
Maximale verwerkings-, ondergrond- en luchttemperatuur: +30 °C
Max. toegestane relatieve luchtvochtigheid 80 %

Verwerkingstijd

Bij +10 °C: ca. 40 minuten
Bij +20 °C: ca. 30 minuten
Bij +30 °C: ca. 15 minuten

Mengverhouding

Component A : component B = 100 : 24 gewichtsdelen

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.
Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.
Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

Verbruik

Toepassingssoort	Ca. verbruik	
als slijtlaag	1,9	kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Technisch informatieblad

StoPur EZ 502

Laagopbouw

De verschillende systeemopbouwen en overeenkomstige attesteringen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Scheuroverbruggende opbouw (OS 11a, ook geschikt voor dakparkings):

1. Ondergrondvoorbehandeling
2. Grondering met StoPox GH 500
3. Afdichting met StoPur EZ 500
4. Dek- en slijtlaag met StoPur EZ 502
5. Verzegeling met StoPox DV 502

Applicatie

Afdichting met StoPur EZ 500 in een systeem volgens OS 11a

De aangemengde StoPur EZ 505 wordt ongevuld als elastische tussenlaag toegepast met een laagdikte van ten minste 1,5 mm. Het gemengde materiaal wordt gekruist met een spaan aangebracht, gelijkmatig verdeeld en met een ontluichtingsroller nagerold.

Reken een verbruik StoPur EZ 505 van ca. 2,1 tot 2,6 kg/m² (Naargelang de oneffenheden in de ondergrond)

Verbruik StoPur EZ 500: ca. 2,1 kg/m² (ruwdiepte=0,5 mm)

Verbruik StoPur EZ 500: ca. 2,6 kg/m² (ruwdiepte=1,0 mm)

Slijtlaag met StoPur EZ 502 in een systeem volgens OS 11a

De niet ingestrooide afdichting moet binnen de 72 uur bij 10°C overwerkt worden met de slijtlaag (binnen de 18 uur bij 30°C). Indien het vloersysteem wordt toegepast op hellende vlakken (Bij een helling vanaf ca.10 %), zal het nodig zijn de afdichting en de slijtlaag in 2 arbeidsgangen aan te brengen om de vereiste laagdiktes te bekomen.

Na uitharding van de tussenlaag kan men de slijtlaag aanbrengen:

De slijtlaag StoPur EZ 502 wordt gevuld met StoQuarz 0,1-0,5mm in een verhouding van 1:0,2 gewichtsdelen.

Verbruik StoPur EZ 502: 1,90 kg / m²

Verbruik StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: 0,40 kg / m²

Aansluitend wordt StoQuarz 0,3 - 0,8 mm vol en zat over het volledige oppervlak ingestrooid. Bij hoger belaste vlakken raden wij instrooien met Graniet, overeenkomstig de korrelgrootte met een verbruik van 4 tot 5 kg/m².

Opmerkingen:

Moet de afdichting met StoPur EZ 500 bij het systeem OS 11 a.20 voor het instrooien of ontluichten van de vers aangebrachte slijtlaag (StoPur EZ 502) worden belopen, dan worden spijkerzolen met stompe spijkers aangeraden (bijv. Polyplan-spijkerzolen stomp 3800 S) om beschadiging van de membraan te vermijden.

Technisch informatieblad

StoPur EZ 502

Afhankelijk van de blootstelling aan chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, die echter de technische functie van de coating niet beïnvloeden.
De ontstane vergeling onder Uv-licht tast de technische eigenschappen niet aan.
Geringe kleurafwijkingen tussen de diverse charges zijn mogelijk.
Naast de omgevingstemperatuur is voor de verwerking van reactieharsen de ondergrondtemperatuur van doorslaggevende betekenis. Bij lagere temperaturen verlopen de chemische reacties in principe langzamer, waardoor ook de tijden voor verwerking, verdere bewerking en begaanbaarheid langer worden.
Tegelijkertijd kan het verbruik per oppervlakte-eenheid vanwege de toenemende viscositeit stijgen. Bij hoge temperaturen worden de chemische reacties versneld, zodat de bovengenoemde tijden overeenkomstig korter worden.

Drogen, uitharden, bewerkingstijd	Beloopbaar: na ca. 12 h Te overlagen binnen 18-36 h
Reiniging van de gereedschappen	StoDivers EV 100, StoCryl VV
Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige	Het minimummateriaalverbruik wordt bepaald door het geteste systeem! De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Leveren

Kleur	Grijs, geen garantie voor kleurgelijkheid
--------------	---

Verpakking	Emmer
-------------------	-------

Artikelnummer	Benaming	Verpakking
01773/002	StoPur EZ 502	25 kg Set

Opslag

Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.
------------------------	---

Opslagtermijn	De beste kwaliteit in de ongeopende, originele verpakking wordt tot het einde van de minimale houdbaarheid gewaarborgd. Het eerste cijfer van het chargenummer is het eindcijfer van het jaar. Het tweede en derde cijfer geven de kalenderweek aan. Voorbeeld: 6450013223 - minimaal houdbaar tot eind kalenderweek 45 in het jaar 2026. Zie verpakking van het product
----------------------	---

Markering

Productgroep	Slijtlaag
---------------------	-----------

GISCODE	PU 40
----------------	-------

Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markeringsplichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.
-------------------	--

Technisch informatieblad

StoPur EZ 502

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren.

Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg ons worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten. Ze zijn enkel van toepassing op het Belgisch grondgebied.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be