

## Fiche technique

### StoPur IB 500

Revêtement de sol en polyuréthane pour utilisation en domaine industriel, souple  
Dureté Type D 60



#### Caractéristique

##### Application

- pour l'intérieur
- en revêtement coloré pour sols industriels
- sur supports à liant ciment
- sur chapes anciennes rigides d'asphalte coulé

##### Propriétés

- résistante
- pontage statique de fissures
- élastique
- en zones de circulation automobile et piétonne
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C
- conforme AgBB

##### Aspect

- brillant

##### Particularités / Indications

- sensible à l'humidité pendant le durcissement
- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

#### Caractéristiques techniques

| Critère                                          | Nom / Prescription de contrôle | Valeur/ Unité       | Indications          |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------|----------------------|
| Résistance à la traction (28 jours)              | EN 1542                        | > 2,0 MPa           |                      |
| Viscosité (à 23 °C)                              | EN ISO 3219                    | 1.800 - 2.700 mPa.s | Mélange              |
| Dureté Shore D                                   | DIN 53505-D/EN ISO 868         | 59 - 65             |                      |
| Densité (mélange 23 °C)                          | EN ISO 2811                    | 1,43 - 1,52 g/cm³   |                      |
| Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber | EN ISO 5470-1                  | 52 mg               | CS<br>10/1000U/1000g |

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

#### Support

##### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions de Buildwise, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

# Fiche technique

## StoPur IB 500

### La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

|                                                   |                        |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne                  | 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la compression du support :          | 16,0 N/mm <sup>2</sup> |

### La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

|                                                   |                        |
|---------------------------------------------------|------------------------|
| Résistance à la traction moyenne                  | 2,0 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la traction (valeur minimale isolée) | 1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Résistance à la compression du support :          | 20,0 N/mm <sup>2</sup> |

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)  
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.  
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

En cas d'asphalte coulé, minimale 75 % du granulat doit être exposé.

La qualité du support : min IC 40 selon EN 13813

Résistance à la traction minimale 1,5 N/mm<sup>2</sup>

### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage, le rabotage suivi d'un grenaillage.  
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.  
Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10°C  
Température maximale de mise en œuvre : +30°C  
Humidité relative de l'air max. admissible 70 %

#### Temps de mise en œuvre

à +10°C : env. 70 minutes  
à +20°C : env. 40 minutes  
à +30°C : env. 25 minutes

Délai de recouvrement :  
à +10°C : environ 24 h  
à +20°C : environ 16 h  
à +30°C : environ 12 h

# Fiche technique

## StoPur IB 500

### Rapport de mélange

Composant A/composant B = 100 : 23 parts de poids

### Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

### Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur (non chargé)

1,4

kg/m<sup>2</sup>

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

### Constitution des couches

**Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.**

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel sur béton ou asphalte coulé, résistance mécanique moyenne

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPur IB 500 non chargé (sur asphalte coulé) ou couche d'impression StoPox GH 205 (Supports en béton/chape)
3. Revêtement StoPur IB 500
4. Peinture hydrofuge StoPur WV 150/ WV 200
5. Produits curatifs StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)

### Application

#### Couche d'impression sur asphalte coulé

StoPur IB 500 peut également être appliqué sur de l'asphalte coulé sans couche d'impression supplémentaire.

Sur le support préparé, étaler StoPur IB 500 non chargé à ras du granulat exposé. Après la préparation de l'asphalte coulé, minimale 75 % du granulat doit être exposé et la résistance à la traction doit atteindre minimale 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Pour les rugosités de plus de 0,5 mm de profondeur, il est recommandé d'intégrer une couche d'égélation avec StoPur IB 500.

Si le recouvrement ne se produit pas dans les 24 heures, saupoudrer la couche fraîche avec StoQuarz 0,1-0,5 ou StoQuarz 0,3-0,8 mm ouvertement avec une consommation de 1 kg/m<sup>2</sup>.

#### Revêtements avec StoPur IB 500

Appliquer au moyen d'une lisseuse, d'une raclette/ truelle à denture triangulaire ou raclette crantée en caoutchouc.

# Fiche technique

## StoPur IB 500

Puis égaliser et passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

### Épaisseur de la couche jusqu'à 1 mm (non chargé):

Appliquer le StoPur IB 500 avec une consommation de à 1,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

L'épaisseur de couche minimale s'établit en fonction du support et des exigences en matière d'aspect et de pouvoir couvrant. Des épaisseurs de couche < 0,5 mm génèrent des supports lisses, en règle générale une instabilité de l'écoulement.

### Épaisseur de la couche > 1 mm ; chargé:

StoPur IB 500 peut être chargé avec StoQuarz 0,1-0,5.

Cela rend la résine moins élastique :

Charge: 1:0.3

Consommation du mélange : env. 1,6 kg/m<sup>2</sup> en par mm d'épaisseur

Consommation StoPur IB 500 : env. 1,2 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

Consommation StoQuarz 0,1-0,5 : env. 0,4 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### Remarques

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Le degré de brillance de peintures hydrofuges mates comme par ex. StoPur WV 150, StoPur WV 200 est augmenté par l'utilisation de StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 présente une forte tendance au jaunissement sous l'effet croissant des UV. Les teintes claires sont particulièrement concernées.

C'est pourquoi, les réfections et raccords sont toujours visibles à côté d'anciennes surfaces.

Une finition appropriée permet d'augmenter la résistance aux UV.

Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant la mise en œuvre et le durcissement, ceci afin d'éviter des cloques de réaction (formation de mousse).

### Nettoyage des outils

Nettoyer immédiatement après l'utilisation avec StoDivers EV 100.

### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.

### Livrer

#### Teinte

nuancier RAL, grande diversité de teintes

#### Numéro d'article

09348/001

#### Désignation

StoPur IB 500 Set teinté

#### Conditionnement

30 kg kit

### Stockage

#### Conditions de stockage

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

#### Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot

# Fiche technique

## StoPur IB 500

sur le contenant. Explication du n° de lot :  
 chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire  
 Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 (voir emballage).

### Marquage

Groupe de produits Revêtement

GISCODE PU40

### Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa  
 Z.5 Mollem 43  
 B-1730 Asse  
 T: +32 2 568 09 49  
 tsc.be@sto.com  
 www.sto.be