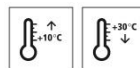


Fiche technique

StoPur IB 510

Revêtement de sol en polyuréthane pour utilisation en domaine industriel, souple
Dureté Type D 60,
conductible



Caractéristique

Propriétés

- conductibilité électrique (EN 1081, EN 61340-4-1)
- résistante
- souple
- en zones de circulation automobile et piétonne

Aspect

- brillant

Particularités / Indications

- sensible à l'humidité pendant le durcissement
- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, environ
Résistance Electrique	EN 1081	< 10 ⁶ Ohm	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

Fiche technique

StoPur IB 510

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.
Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

En cas d'asphalte coulé, minimale 75 % du granulat doit être exposé.

La qualité du support : min IC 40 selon EN 13813

Résistance à la traction minimale 1,5 N/mm²

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.

Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Si le support est constitué d'une chape renforcée de fibres, il est important de commencer par éliminer ces fibres.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre L'humidité relative de l'air ne peut être > 70 % pendant les travaux de revêtement et la phase de durcissement.

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre à +10 °C : env. 70 minutes
à +20 °C : env. 40 minutes
à +30 °C : env. 25 minutes

Délai de recouvrement :

à +10 °C : env. 24 h

à +20 °C : env. 16 h

à +30 °C : env. 12 h

Rapport de mélange Composant A/composant B = 100 : 23 parts de poids

Fiche technique

StoPur IB 510

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison ! Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur (non chargé)

1,4

kg/m²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Les différents systèmes de sols peuvent être obtenus via le Technical Service Center de Sto nv/sa.

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel sur béton ou asphalte coulé (classe de qualité minimale IC 40 conformément à EN 13813), résistance mécanique moyenne

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPur IB 500 non chargé (sur asphalte coulé)
Couche d'impression StoPox GH 205 (Supports en béton/chape)
3. Couche tirée au zéro (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. Rubans conducteurs (mise à la terre) StoDivers LB 100
5. Couche conductible avec StoPox WL 110
6. Couche de recouvrement StoPur IB 510 (non chargé)
7. Option : peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)

Application

1. Préparation du support

75 % du granulat doit être exposé, résistance à la traction 1,5 N/mm²

2. Couche d'impression StoPur IB 500

Tirer StoPur IB 500 (non chargé) à ras du granulat exposé.

consommation StoPur IB 500 : 0,5-1,0 kg/m² env., selon la rugosité du support

2. Couche d'impression sur asphalte coulé

3. Couche tirée au zéro (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)

Pour les rugosités de plus de 0,5 mm de profondeur, il est recommandé d'intégrer une couche d'égailisation avec StoPur IB 500 dans un rapport de mélange de 1:0,3

Fiche technique

StoPur IB 510

parts de poids avec StoQuarz 0,1-0,5.
Si le recouvrement ne se produit pas dans les 24 heures, saupoudrer la couche fraîche avec StoQuarz 0,1-0,5 ou StoQuarz 0,3-0,8 mm ouvertement avec une consommation de 1 kg/m².

4. Rubans conducteurs StoDivers LB (mise à la terre)

Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m². Chevaucher les joints du ruban conducteur de 5 cm.

Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre.

La raccord peut également être réalisé sur le câble circulaire du kit conductible StoDivers (LS).

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre doivent être déterminés par l'installateur électrique. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductible avec StoPox WL 110

Appliquer StoPox WL 110, dilué à env. 10 % avec de l'eau au moyen d'un rouleau en nylon (longueur de poils 13 à 14 mm, par ex. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).

Consommation : env. 0,12 à 0,15 kg/m²

La fiabilité de la couche conductible appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant la résistance antistatique. La résistance antistatique ne doit pas dépasser 50 kiloohm.

Temps d'attente avant le revêtement suivant de polyuréthane : 24 heures min.

6. couche de recouvrement StoPur IB 510, conducteur (non chargé)

Avec précaution, appliquer le matériau StoPur IB 510, mélangé et transvasé, au moyen d'une racle (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément puis utiliser un rouleau débulleur en mouvements croisés.

Consommation : env. 2,0 kg/m²

7. peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)

Appliquer le matériau uniformément au moyen de Sto-Lasurwalze Mikrofaser en mouvements croisés.

consommation : 0,15 à 0,2 kg/m² env., selon support et teinte

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Indications :

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Ne pas dépasser la consommation de matériau de 2,5 kg/m² StoPur IB 510 afin de garantir la conductibilité électrostatique requise.

Afin d'éviter des accumulations partielles de fibres, appliquer le matériau avec une

Fiche technique

StoPur IB 510

racle à denture grossière (par ex. denture : 48 ou 95) et passer immédiatement le rouleau débulleur.

Les fibres incorporées pour garantir la conductibilité sont visibles et ne représentent pas un défaut optique.,5 mm)

StoPur IB 510 présente une forte tendance au jaunissement sous l'effet croissant des UV. Les teintes claires sont particulièrement concernées. C'est pourquoi, les réfections et raccords sont toujours visibles à côté d'anciennes surfaces.,5 mm) StoPur

Une finition appropriée permet d'augmenter la résistance aux UV.

Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant la mise en œuvre et le durcissement, ceci afin d'éviter des cloques de réaction (formation de mousse).

Nettoyage des outils	Nettoyer immédiatement après utilisation avec StoDivers EV 100.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa.
---	---

Livrer

Teinte	grande diversité de teintes, nuancier RAL
---------------	---

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
09349/002	StoPur IB 510	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
-------------------------------	---

Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
--------------------------	---

Marquage

Groupe de produits	Revêtement
---------------------------	------------

GISCODE	PU40
----------------	------

Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.
-----------------	---

Fiche technique

StoPur IB 510

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be