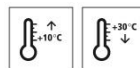


Technisch informatieblad

StoPur IB 510

PUR-coating, taaielastisch, elektrisch geleidend



Kenmerk

Eigenschappen

- elektrisch geleidend (EN 1081, EN 61340-4-1)
- bestendig
- taai-elastisch
- als beloop- en berijdbaar oppervlak

Optiek

- glanzend

Bijzonderheden/opmerkingen

- vochtgevoelig tijdens de uitharding
- product voldoet aan EN 1504-2
- product voldoet aan EN 13813

Technische gegevens

Criterium	Norm/ testvoorschrift	Waarde/ Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte (28 dagen)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscositeit (bij 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	mengsel
Shore-D-hardheid	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Dichtheid (mengsel 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Slijtagebestendigheid volgens Taber-apparaat	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.
Electrische weerstand Rg	EN 1081	< 10 ⁶ Ohm	

Bij de opgave van de specificaties betreft het gemiddelde waarden resp. ca.-waarden. Vanwege het gebruik van natuurlijke grondstoffen in onze producten kunnen de opgegeven waarden per levering iets afwijken, zonder dat de geschiktheid van het product wordt beïnvloed.

Ondergrond

Eisen

De ondergrond moet droog, draagkrachtig en vrij zijn van losse delen, stoffen of stofvremde delen. Loszittende delen moeten verwijderd worden. De ondergrond moet draagkrachtig zijn en voldoende samenhangend. Algemeen kan men stellen dat bij beton de druksterkte doorgaans minimaal 10x de treksterkte bedraagt. In lijn met de regels van goed vakmanschap van Buildwise, maken we een onderscheid tussen vloeren van klasse 1 en klasse 2 wat betreft de eisen aan de ondergrond.

Vloeren van Klasse 1: (Niet – industriële ruimtes besteld voor verblijf die onderhevig zijn aan voetgangersverkeer en lichte rolbelastingen)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:
De hechtsterkte gemiddelde waarde: 1,5 N/mm²

Technisch informatieblad

StoPur IB 510

De hechtsterkte, kleinste individuele waarde: 1,0 N/mm²
De druksterkte gemiddelde waarde: 16,0 N/mm²

Vloeren van Klasse 2: (Industriële en niet-industriële ruimtes die onderhevig zijn aan zware belastingen en zwaar rollend verkeer.)

De mechanisch sterkte dient minimaal te voldoen aan onderstaande waarden:

De hechtsterkte gemiddelde waarde: 2,0 N/mm²
De hechtsterkte, kleinste individuele waarde: 1,5 N/mm²
De druksterkte gemiddelde waarde : 20,0 N/mm²

Het beton moet een vochtigheidsgraad hebben in lijn met de herstellingsrichtlijn NBN EN 1504-10. De restvochtigheid is afhankelijk van de betonnen ondergrond en mag maximaal de volgende waarde bedragen: maximaal 4 gew.% bij betonkwaliteit tot C30/37 (courante betonsamenstelling voor vloeren), maximaal 3 gew.% bij betonkwaliteit C35/45 bedragen. (Beton met verhoogde druksterkte)
De vochtigheid wordt gemeten met het CM-apparaat.

Ondergrondtemperatuur dient hoger te zijn dan de minimale verwerkingstemperatuur en minstens 3°C boven het dauwpunt.

Ondergrond van optisch hoogwaardige coating op gietasfalt.

De kwaliteitsklasse min. IC 40 volgens EN 13813

Minimum 75 % van het toeslagmateriaal moet blootliggen, de hechtsterkte dient minimaal 1,5 N/mm² te bedragen.

Voorbereidingen

De ondergrond d.m.v. een geschikte methode, bijvoorbeeld kogelstralen, frezen en aansluitend kogelstralen of stralen met een vaste straalmiddelen voorbehandelen. Schuren van de ondergrond met diamant is eveneens een mogelijkheid, al leidt dit doorgaans tot een minder goede aanhechting dan de boven vermelde methodes. Als de ondergrond bestaat uit een vezelversterkte chape, is het belangrijk om eerst de vezels te verwijderen.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur

Laagste verwerkingstemperatuur: +10 °C
Maximale verwerkingstemperatuur: +30 °C
Maximale toegestane relatieve luchtvochtigheid 70 % !

Verwerkingstijd

Bij +10 °C: ca. 70 minuten
Bij +20 °C: ca. 40 minuten
Bij +30 °C: ca. 25 minuten

te overlagen na:

Bij +10 °C: ca. 24 uur
Bij +20 °C: ca. 16 uur
Bij +30 °C: ca. 12 uur

Mengverhouding

component A : component B = 100 : 23 gewichtsdel

Materiaalbereiding

Component A en component B worden in voorgeschreven mengverhouding geleverd en volgens de navolgende instructies gemengd.
Component A mengen en daarna component B volledig toevoegen.

Technisch informatieblad

StoPur IB 510

Met langzaam draaiende menger (maximaal 300 tpm) grondig doormengen, tot een homogene massa ontstaat.
 Ook aan de zijkant en de bodem van het vat grondig mengen, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Mengduur min. 3 min.
 Na het mengen in een schone emmer overgieten en nogmaals doorroeren; niet vanuit de originele verpakking verwerken!
 De temperatuur van de afzonderlijke componenten moet bij het mengen minimaal +15 °C bedragen.

Verbruik	Toepassingssoort	Ca. verbruik
	per mm laagdikte (ongevuld)	1,4 kg/m ²

Het materiaalverbruik is onder andere afhankelijk van de verwerking, ondergrond en consistentie. De opgegeven verbruikswaarden kunnen alleen worden gebruikt ter oriëntatie. Exacte verbruikswaarden moeten eventueel op het object worden bepaald.

Laagopbouw **De verschillende systeemopbouwen kan men opvragen via het Technical Service Center van Sto nv/sa.**

Elektrisch geleidend systeem:

1. Voorbereiding ondergrond
2. Grondering StoPur IB 500 (gietasfalt) of grondering StoPox GH 205 (andere)
3. Optie: Schraaplaag met StoPur IB 500 (gietasfalt) of StoPox GH 205 (andere)
4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100
5. Geleidende laag StoPox WL 110
6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPur IB 510 (ongevuld)
7. Optie: Verzegeling StoPur WV 210

Applicatie **1. Ondergrondvoorbehandeling**

2. Grondering

Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars

3. Optioneel: Schraaplaag

Zie de technische fiche van het overeenkomstig hars

4. Zelfklevende geleide koperband StoDivers LB 100

De zelfklevende geleidende banden op de voorbereide ondergrond lijmen.
 Per 100 m² vlak is een aansluiting op de aarding noodzakelijk.
 De naden van de geleidende band moeten elkaar 5 cm overlappen.

De vrije uiteinden van de geleidende banden StoDivers LB 100 worden verticaal op de wanden aangebracht, met de aarding verbonden of direct op een aardaansluitpunt aangesloten. Als alternatief kan de aansluiting op de ringleiding met de StoDivers LS plaatsvinden.

Aantal en plaats van de aardingspunten moeten door de elektromonteur worden bepaald. De geleidingsbanden of geleidingssets mogen alleen door een

Technisch informatieblad

StoPur IB 510

elektromonteur op de aardleiding worden aangesloten.

5. Geleidende laag

StoPox WL 110, ca. 10 % verdund met water met kortharige roller aanbrengen met een verbruik van 120 tot 150 gram per m²

De goede werking van de aangebrachte geleidende laag moet vóór het aanbrengen van de volgende deklaag door meting van de afleidingsweerstand worden gecontroleerd.

De afleidingsweerstand mag niet hoger zijn dan 50 kilo-ohm.

Wachttijd tot het aanbrengen van de volgende PUR-laag: min. 24 uur.

6. Elektrisch geleidende gietvloer met StoPur IB 510 (ongevuld)

Het materiaal na mengen uitgieten en met een getande spaan/rakel gelijkmatig verdelen met een getande rakel. Daarna kruisgewijs ontluften met een ontluftingsroller.

Inzetlamellen met tandvorm 48: laagdikte +/- 1,5 tot 2,0 mm

Inzetlamellen met tandvorm 95: laagdikte +/- 1,7 tot 2,3 mm

Doorgaans wordt 2,0 kg/m² StoPur IB 510 aangebracht.

Het materiaalverbruik van 2,5 kg/m² StoPur IB 510 mag niet worden overschreden, omdat anders het vereiste elektrostatische geleidingsvermogen niet meer kan worden gegarandeerd.

7. Optie: Verzegeling StoPur WV 210

Materiaal gelijkmatig kruislings met de Sto-Lasurwalze Microfaser aanbrengen. verbruik: ca. 0,15 - 0,2 kg/m², afhankelijk van de ondergrond en kleur

Bemerkingen

Directe zonnestralen, hoge temperaturen en tocht tijdens het verwerken moeten worden voorkomen.

StoPur IB 510 neigt bij toenemende UV-invloed tot vergeling.

Dit geldt met name voor lichte kleuren. Reparaties en aansluitingen op bestaande oppervlakken zijn daardoor zichtbaar.

Door een passende deklaagverzegeling kan de UV-bestendigheid worden verbeterd.

Bij het werken met polyurethanen moet men erop letten dat het materiaal tijdens de verwerking en uitharding niet met water in aanraking komt, omdat er anders luchtbellen (schuimvorming) ontstaan.

Reiniging van de gereedschappen

Direct na toepassing met StoDivers EV 100 reinigen.

Instructies, aanbevelingen, speciaal, overige

De conformiteitsverklaringen zijn opvraagbaar bij het Technical Service Center van Sto nv/sa.

Technisch informatieblad

StoPur IB 510

De in de CE-markering opgegeven slijtageklasse is gerelateerd aan de gladde, niet ingestrooide bekleding.

Leveren

Kleur	grote kleurkeuze, RAL - kleurenwaaier		
	Artikelnummer	Benaming	Verpakking
	09349/002	StoPur IB 510 Set gekleurd	30 kg Set

Opslag

Opslagcondities	Droog en vorstvrij opslaan, tegen direct zonlicht beschermen.
Opslagtermijn	In originele verpakking tot ... (zie verpakking).

Markering

Productgroep	Slijtlaag
GISCODE	PU40

Veiligheid	Dit product is conform de geldende EU-richtlijnen markering plichtig. U ontvangt bij de eerste aanschaf een EG-veiligheidsblad. Let a.u.b. op de informatie m.b.t. de omgang met het product, de opslag en afvoer.
-------------------	--

Bijzondere instructies

De informatie resp. gegevens in dit technisch informatieblad zijn bedoeld voor het waarborgen van de gewenste toepassing resp. de gewenste toepassingsgeschiktheid en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Desondanks moet de gebruiker echter zelf de geschiktheid en het gebruik controleren. Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch informatieblad worden genoemd, mogen pas na overleg met Sto nv/sa worden uitgevoerd. Zonder vrijgave is dit op eigen risico. Dit geldt met name voor combinaties met andere producten.

Met het verschijnen van een nieuw technisch informatieblad verliezen alle voorgaande technische informatiebladen hun geldigheid. De meest actuele uitgave kan altijd vanaf het internet worden gedownload.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Telefoon: 02 568 09 49 tsc.be@sto.com
www.sto.be