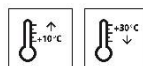


Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Revêtement polyuréthane pour exigences élevées, pour systèmes de protection de surface pour des parkings



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur et l'extérieur abrité
- en tant que revêtement praticable pour les surfaces de sol dans les parkings couverts et souterrains
- comme couche flottante, couche de surface principalement efficace dans le systèmes de protection de surface : OS 10.4 de StoCretec

Propriétés

- très souple
- sans solvant
- sans plastifiant
- composé proportionnellement de matières premières renouvelables

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. En général, on peut estimer pour un support en béton que la résistance à la compression est généralement au moins 10 fois supérieure à la résistance à la traction. Selon les prescriptions du CSTC, on distingue 2 classes d'emploi pour les sols résineux.

La classe 1: Les locaux non industriels destinés aux logements soumis à un trafic piétonnier et à une usure légère par des roulettes.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	1,5 N/mm²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,0 N/mm²
Résistance à la compression du support :	16,0 N/mm²

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

La classe 2: Les locaux industriels et non industriels destinés aux logements soumis à des charges lourdes et à un trafic roulant important.

La résistance mécanique doit répondre aux exigences ci-dessous :

Résistance à la traction moyenne	2,0 N/mm ²
Résistance à la traction (valeur minimale isolée)	1,5 N/mm ²
Résistance à la compression du support :	20,0 N/mm ²

Sec conformément à la définition de la directive de réfection NBN EN 1504-10 en fonction toutefois de la qualité du béton. Une surface de rupture de près de 2 cm de profondeur, fraîchement posée, ne doit pas s'éclaircir visiblement (après séchage). L'humidité ne doit pas dépasser un rapport pondéral de 4 % pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, (béton traditionnel) et 3 % pour un béton C35/45. (béton à haute résistance de compression)
L'humidité résiduelle est mesurée avec l'appareil CM.

Le support à revêtir doit être protégé contre les remontées d'humidité.

Le cas échéant, appliquer un enduit comme pare-vapeur.

Le température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage.
Le ponçage au diamant est généralement une méthode de préparation appropriée, mais l'adhérence de la résine au support est inférieure par rapport au sablage / fraisage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air min. admissible 30 %
Humidité relative de l'air max. admissible 80 %

Temps de mise en œuvre

à +23 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100 : 19 parts en poids

Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.
Mélanger le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.
Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/min. max.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !
Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et malaxer à nouveau.

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Constitution des couches	Les différents systèmes de sols peuvent être obtenu via le Technical Service Center de Sto nv/sa. 1. Préparer le support. 2. Couche d'imprégnation: StoPox GH 500 3. Saupoudrer: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures: StoPur PM MultiBase 5. Appliquer la couche d'usure: StoPur AC MultiCoat
Application	1. Préparer le support. 2. Couche d'imprégnation StoPox GH 500 Appliquer le produit de façon homogène avec un racloir en caoutchouc Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène. Consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support Remarque : Éviter la formation de flaques. En cas de rugosité > 0,5 mm: appliquer une couche « tiré au zéro » 3. Saupoudrer avec StoQuarz 0,3-0,8 mm Saupoudrer la couche d'impression fraîche de StoQuarz 0,3-0,8 ou avec une consommation d'environ 500 à 1000 gram / m². Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié. 4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace avec StoPur PM MultiBase Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. Epaisseur de couche : au moins 2,0 mm, outils : racle à denture triangulaire Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage avec un rouleau débulleur Consommation : env. 3,0 kg/m² Remarque : pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage. 5. Appliquer la couche d'usure StoPur AC MultiCoat Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 8 à 24 heures. Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée. Consommation de StoPur AC MultiCoat : env. 2,0 – 2,7 kg/m² (min. 1,8 kg/m²) Remarques Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons. Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis. Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Les différents lots peuvent présenter d'infimes divergences de couleur.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Accessible aux piétons: après env. 8 heures Délai de recouvrement: dans les 24h (par +23 °C)		
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Dans les systèmes OS 10, des fissures superficielles ne peuvent être exclues. La(les) déclaration(s) de conformité est/sont disponible(s) au Technical Service Center de Sto nv/sa. La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.		
Livrer			
Teinte	gris		
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09725/001	StoPur PM MultiBase Set	25 kg Kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri de l'humidité, température entre +15°C et +25°C. Protéger des rayons directs du soleil et d'un dépassement par le haut des températures de stockage.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2026 Voir emballage du produit		
Marquage			
Groupe de produits	Étanchéité		
GISCODE	PU40		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Prévoyez toujours des gants et des moyens de protection appropriés.		

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. Toutes les informations dans cette fiche technique ne sont valables que sur le territoire Belge.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be