

Fiche technique

StoPur SL 125

Bouche-pores polyuréthane, élastifié, à faible taux d'émissions



Caractéristique

Application • comme enduit de ragréage pour reboucher les pores des tapis en granulat de caoutchouc

Propriétés • résistant à l'humidité pendant le durcissement
• stabilité optimale

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Ne pas enlever le sable de saupoudrage adhérent.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAFStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température du support et de l'air :
température minimale : +10 °C

Fiche technique

StoPur SL 125

température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +10 °C
température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 90 %

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 60 minutes à +20 °C : env. 45 minutes à +30 °C : env. 30 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	composant A : composant B A : B 100,0 : 25,0 parts de poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Indications : - Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. - Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ». - La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. - La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. Durée de mélange : - La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau. - Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements. Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court : - Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre. Préparer le matériau : 1. Malaxer composant A. 2. Ajouter l'intégralité du composant B. 3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue. Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min Durée de mélange : au moins 3 minutes 4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti. 5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.
--------------------------------	---

Fiche technique

StoPur SL 125

Constitution des couches

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Couche de colle : StoPur AL 125
5. Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc.
6. Boucher les pores : StoPur SL 125
7. Zn option, appliquer la couche d'égalisation : StoPur CL 125
8. Enduire : StoPur CL 125
9. Vitrifier : StoPur WV 202

Application

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 500
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
 - Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
3. saupoudrer :
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
 - consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
4. Appliquer la colle :
 - StoPur AL 125
 - Appliquer le produit. Outils : Spatules
 - Répartir le produit de façon uniforme.
 - consommation : env. 0,3 à 0,8 kg/m²
 - Remarque : Une fois appliqué, le produit ne doit pas entrer en contact avec de l'eau pendant les 20 heures qui suivent l'application.
5. Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc :
 - Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc joint à joint à la hauteur souhaitée dans StoPur AL 125.
 - Lester avec des poids les tapis souples en granulat de caoutchouc se trouvant aux extrémités et au milieu.
 - Au bout de 30 à 60 minutes, selon la température : débiller au rouleau les tapis souples en granulat de caoutchouc. Outils : rouleau de pose, 50 kg
6. Boucher les pores :
 - StoPur SL 125
 - Appliquer le produit. outils : racloir en caoutchouc ou spatule
 - Répartir le produit de façon uniforme.
 - consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

Fiche technique

StoPur SL 125

- Remarque : Les tapis souples en granulats de caoutchouc doivent être secs et sans agents séparateurs.

7. Zn option, appliquer la couche d'égalisation :

- StoPur CL 125
- Appliquer le produit. outils : racle
- Répartir le produit de façon uniforme.
- consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

8. Enduire :

- StoPur CL 125
- Appliquer le produit. outils : racle
- Étaler le produit de façon homogène et débiller. Outils : rouleau débilleur
- consommation : env. 1,8 à 2,5 kg/m²
- Remarque : Le revêtement doit être appliqué sur la couche de dessous dans les 24 heures.

9. Vitrifier :

- StoPur WV 202
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : rouleau à poils courts
- consommation de StoPur WV 202 : env. 120 à 140 g/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Remarque :

- Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.
- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant le durcissement afin d'éviter des bulles de réaction (formation de mousse).
- Au moment de la vitrification, des traces de rouleau peuvent apparaître.
- Épaisseur de couche de la vitrification : < 0,5 mm. L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.
- Une application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles, par ex. des différences de brillance.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoCryl VV.

Fiche technique

StoPur SL 125

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

1. Respecter les instructions générales de mise en œuvre :
 - voir www.stocretec.de, produits
 - voir manuel technique, annexe
2. Respecter les instructions d'exécution.

Déclaration de performance, marquage CE :

- déclaration de performance : voir www.stocretec.de
- La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Emballage Seau

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	04087/001	StoPur SL 125 Set	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil. Éviter des températures supérieures à +25 °C. Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022
Voir emballage du produit La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Enduit de ragréage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos

Fiche technique

StoPur SL 125

expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B - 1730 Asse
Téléphone: 02 45 30-110
info.be@sto.com
www.sto.be