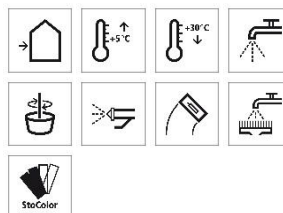


Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

Organisch sierpleister zonder biocidale filmconservering met aandelen herwinbare grondstof



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie, sur façades isolées et façades ventilée avec sous-enduit
- sur supports d'enduit hydrauliques et organiques
- systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec certification « Ange bleu »
- ne convient pas pour les surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

Propriétés

- enduit de finition de haute qualité selon EN 15824
- sans film de protection biocide
- avec protection naturelle contre la contamination par algues et champignons
- grande résistance aux intempéries, avec émulsion à base de résine siloxane
- faiblement perméable à l'eau
- ininflammable: classe A2-s1, d0 selon EN 13501-1
- sans solvants ni plastifiant conformément à la directive VdL-RL01
- très perméable à la vapeur d'eau
- avec un grain de marbre de haute qualité provenant de gisements naturels

Aspect

- enduit fin, enduit modelable

Particularités / Indications

- enduits fins feutrés ou lavés : il peut être nécessaire d'appliquer une double couche d'égalisation de la teinte.
- en fonction de l'objet et de l'application : prendre des mesures supplémentaires de protection contre les micro-organismes:
 - recommandation pour les zones exposées aux projections d'eau : réaliser un socle décalé par rapport à la façade
 - revêtement supplémentaire avec une peinture de façade
 - mesures constructives de protection contre l'humidité pour la façade, par ex. un avant-toit

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 moyen
Résistance à la traction sur béton	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

Densité de flux massique V EN ISO 7783-2 moyen V2 moyen

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être solide, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents antiadhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent causer des dégâts (formation de cloques et de fissures dans les couches suivantes, etc.).

Pour un « enduit fin feutré » appliqué en couche fine, l'application de couches d'enduit d'égalisation supplémentaires sur le support peut être nécessaire. Dans les systèmes ETICS, les zones telles que les bandes anti-incendie de protection contre la propagation des incendies, ou encore n'importe quelle autre zone de changement de matériaux dans le support, doivent être pré-enduites avant l'application de la couche d'armature.

Pour les finitions fines de revêtements sur systèmes ETICS, une épaisseur de couche d'armature d'environ 3,5 mm doit être respectée.

Préparations

Contrôler la cohésion des couches existantes. Supprimer les couches non cohésives. Nettoyer le support, si nécessaire.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne traitez pas le matériau à la lumière directe du soleil ou sur des surfaces chauffées.
En cas de vent fort, protéger la façade pendant le séchage pour éviter des fissures de retrait et des pores dans la finition.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximum du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau

Régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible. Remuer énergiquement avant la mise en œuvre. En cas d'application mécanique, adapter l'ajout d'eau en fonction de la machine/pompe. Les teintes soutenues nécessitent généralement moins d'eau pour l'optimisation de la consistance du matériau. Si le matériau est trop dilué, la mise en œuvre sera plus difficile et les propriétés dégradées (par ex. pouvoir couvrant, teinte, etc.).

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
par mm de couche	1,70	kg/m ²
comme couche d'enduit fin feutré	1,50	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Préparation

Couche d'impression:
Selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux:
Sur un support minéral, il est en général nécessaire d'utiliser une couche intermédiaire facilitant l'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption.
Produits : StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques:
Sur les supports organiques, des couches intermédiaires de la teinte de la finition sont recommandées si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support. Si un aspect ribbé est recherché, d'une manière générale, une couche intermédiaire semblable à la teinte est recommandée.
Produits : Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Application

Application manuelle ou mécanique

L'enduit de finition peut être appliqué manuellement ou mécaniquement. En règle générale, une finition manuelle de l'enduit de finition fraîchement posé est nécessaire afin d'obtenir la structure et la fonctionnalité souhaitées.

Appliquer une couche uniforme de produit avec une plâtrasse en acier inoxydable. Épaisseur de couche d'au moins 1 mm (5 mm maximum). Structurer la surface selon l'effet de structure souhaitée avec la taloche latex, la brosse, le rouleau à structurer, la truelle, la spatule, l'éponge, etc. Le produit est feutrable. Sur les surfaces plus grandes et en fonction des conditions de mise en œuvre, il faut s'attendre à ce qu'un film se forme en surface

Application de l'enduit modelable en tant qu'enduit fin :
Appliquer l'enduit modelable sur une épaisseur de 2 couches uniforme (2x1 mm). Laisser sécher l'enduit de finition brièvement, puis feutrer avec une éponge en latex. Lors de cette opération nettoyer régulièrement l'éponge avec de l'eau.

Application de l'enduit modelable comme badigeonne :
Appliquer l'enduit modelable bien couvrant, en 2 couches à l'aide d'une brosse.

Pour les surfaces d'enduit modelable feutrées ou lavées, la protection inhérente contre les algues et les champignons est réduite. Pour protéger de manière optimale la surface, deux couches de StoColor Silco G peuvent être appliquées.

L'outillage recommandé est indicatif.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de 65 % : reprise possible des travaux au plus tôt après environ 24 heures.

Les facteurs suivants rallongent les temps de séchage et de durcissement :

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

- température
- vent
- humidité relative de l'air plus élevée
- conditions météorologiques défavorables
- rayons du soleil
- épaisseur de couche plus épais

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. Le séchage complet est atteint après environ 14 jours. En cas d'humidité élevée (humidité relative > 85 %) et de basses températures (température du support et/ou température ambiante < 10 °C), le séchage physique sera fortement retardé. Ce retard peut durer plusieurs jours ou semaines, en fonction de l'épaisseur de la couche appliquée et des conditions climatiques.

Prenez des mesures de protection appropriées telles que des bâches (avec ou sans structure de toit) ou un film rétractable sur l'échafaudage pour protéger le support et le produit appliqué, tant pendant l'application que pendant le séchage.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
-----------------------------	---

Livrer

Teinte

Blanc, teintable dans le nuancier StoColor System restreint

Si le produit est utilisé en tant que revêtement appliqué sur les systèmes ETICS StoTherm Vario et StoTherm Wood, la teinte ne doit pas présenter de valeur de luminosité générale inférieure à 20 %. Pour StoTherm Classic[®], la valeur minimale de luminosité peut atteindre 15 %.

Les teintes d'une valeur de luminosité inférieure dans le système correspondant ou une valeur de luminosité dans autres systèmes doivent faire l'objet d'une évaluation spéciale en fonction des caractéristiques de la construction, réalisée par le fabricant du système.

Stabilité chromatique :

Du fait des conditions atmosphériques, notamment de l'intensité du rayonnement UV en association avec la pénétration d'humidité, la surface des revêtements s'altère au fil du temps. Des modifications visibles de la teinte peuvent en résulter. Il s'agit d'un processus influencé par les conditions relatives au matériau et à la construction. C'est pourquoi, l'état actuel de la technique préconise d'améliorer la stabilité des teintes intenses et / ou très foncées par application d'une couche de peinture supplémentaire.

Grain de structure:

Les grains de structure sont des marbres en couleur blanc naturel. Le veinage naturel du marbre peut être visible en quelques endroits dans l'enduit de finition comme des grains de structure plus foncés. La teinte du grain de structure peut apparaître sur la surface de l'enduit de finition, spécialement chez des teintes claires, surtout pour les teintes de jaune clair. Le grain de marbre peut être, dans des cas exceptionnelles, provoquer des marquages sélectifs dans l'enduit de finition, dû à des ingrédients naturels comme par exemple la pyrite. Ces deux effets reflètent le caractère naturel d'un enduit de finition garni de marbre et

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

prouvent des propriétés naturelles des matières premières utilisées. Il s'agit d'une propriété intrinsèque.

Rupture de la matière de charge:

En cas de sollicitations mécaniques de la surface de revêtement, les teintes sombres et intenses peuvent présenter des décolorations légèrement plus claires dues aux matières de charge naturelles utilisées. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Précision chromatique :

En raison des processus de prise chimique et / ou physique, l'homogénéité de la précision chromatique et l'absence de taches ne peuvent être garantis suite aux conditions atmosphériques et de chantier variables, notamment en cas de :

- a) absorption non homogène du support
- b) différence d'humidité du support remontant en surface
- c) grande diversité d'alcalinité / composants dans le support
- d) exposition directe aux rayons du soleil avec une zone d'ombre nettement délimitée sur le revêtement fraîchement appliqué.

Lavages avec émulsions :

En raison de conditions freinant le séchage, dans le premier temps après les perturbations de rosée, brouillard, projections d'eau ou pluie, il peut se former en surface des revêtements partiellement secs, des réactions dues aux composants solubles à l'eau (traces d'écoulement). Selon l'intensité de la teinte, ces effets peuvent être plus ou moins marqués. Ils ne nuisent toutefois pas à la qualité du produit. Ces effets se résorbent d'eux-mêmes lors des perturbations atmosphériques suivantes.

Décolorations :

L'eau coulant des surfaces métalliques, surtout en provenance d'éléments de construction contenant du cuivre ou du fer, peut entraîner une décoloration.

Teintable	Le produit ne peut être teinté qu'en usine.
Réglage spécial possible	Il n'existe aucune autre possibilité de renforcer la protection avec des biocides pour servir de film de protection. Ne pas ajouter d'agents biocides.
Emballage	Seau
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil. Le temps de stockage des pots entamés est réduit.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du n° de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine calendaire

Fiche technique

Stolit AimS[®] MP

Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026

À utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Marquage

Groupe de produits Enduit de finition organique

Composition

Selon la directive VdL pour les revêtements usuels du bâtiment, dispersion de polymères, émulsion à base de résine siloxane, pigments blancs, dioxyde de titane, charges minérales, hydroxyde d'aluminium, charges silicates, eau, agent dispersant, épaississant, accélérateur, agent antimoussant, agents de protection pour le stockage à base de 1,2-benzisothiazoline-3-one (BIT), agents de protection pour le stockage à base de CIT/MIT 3:1

Sécurité

Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

EUH210

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

EUH208

Contient 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one, masse de réaction de:5-chloro-2-méthyl-4-isothiazolin-3-one[no CE 247-500-7]et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one[no CE 220-239-6] (3:1). Peut produire une réaction allergique.

Il s'agit de conservateurs.
Éviter le contact avec la peau et les yeux

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be