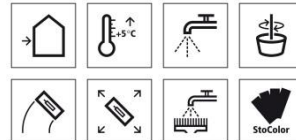


Fiche technique

Stolit Milano[®]

Enduit organique modelable ultra-fin



Caractéristique

Application

- pour l'extérieur
- sur maçonnerie, sur façades isolées et façades ventilée avec sous-enduit
- sur supports hydrauliques et organiques
- revêtement multicouches
- ne convient pas aux surfaces horizontales ou inclinées exposées aux intempéries

Propriétés

- conforme à la norme EN 15824
- enduit modelable ultrafin (granulométrie inférieure à 0,1 mm)
- facile à feutrer en couche intermédiaire
- ponçage facile
- résistant à l'eau
- très perméable à la vapeur d'eau
- résistant aux intempéries

Aspect

- fin à grossièrement marbré
- pastillage pour surface fine ou plus structurée, pouvant être recouvert, par exemple d'une lasure
- chez StoSignature selon des directives de traitement spécifiques
- effet béton en technique d'application à la spatule et de ponçage selon les indications d'application spéciales

Particularités / Indications

- le ponçage peut éclaircir les couleurs

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Équivalent de diffusion de l'épaisseur de couche d'air	EN ISO 7783	0,40 - 0,44 m	V2 moyen
Taux de perméabilité à l'eau w	EN 1062 -1	< 0,05 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 faible
Coefficient μ de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	EN ISO 7783	400 - 550	V2 moyen
Comportement au feu (classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Conductivité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

Stolit Milano®

Support

Exigences

Le support doit être solide, sec, propre, cohésif et dépourvu de farinage, d'efflorescences et d'agents antiadhésifs. L'humidité ou les supports qui ne sont pas complètement secs peuvent causer des dégâts (formation de cloques et de fissures dans les couches suivantes, etc. .

Pour les étapes d'application d'enduit fin en couche mince, des mesures d'égalisation supplémentaires sont nécessaires sur le support.

Dans les systèmes ETICS, les zones telles que les bandes coupe-feu, les protections contre la propagation des incendies ou n'importe quelle autre zone présentant un changement de matériau dans le support d'enduit direct doivent être enduites et égalisées.

Pour les revêtements d'enduit fin de systèmes ETICS, respecter les épaisseurs suivantes :

- couche d'armature et crépie : min 4 mm
- couche d'armature : min 3 mm
- recommandation: pour éviter d'éventuelles marques du support, des couches supplémentaires doivent être appliquées sur la sous-couche.

Remarque : plus la surface est lisse, brillante et de couleur intense, plus la préparation du support est complexe.

Préparations

Pour garantir la facilité d'application et le temps d'ouverture sur les supports minéraux ou optimiser l'adhérence, appliquer une couche de fond Sto-Putzgrund. Recommandation: Pour les couleurs intenses, faites correspondre la couleur du support à la couleur de Stolit Milano®. Utilisez les produits Sto appropriés.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre

Ne pas appliquer le matériau sous les rayons directs du soleil ou sur des supports échauffés.

Éviter des mouvements d'air importants pendant l'application et durant la première phase de séchage, car il existe un risque accru de formation de fissures et de pores dans la couche.

Température de mise en œuvre

Température minimum du support et de l'air : +5 °C
Température maximale du support et de l'air : +30 °C

Préparation du matériau

Régler la consistance d'application en ajoutant le moins d'eau possible. Remuer énergiquement avant la mise en œuvre. En cas d'application mécanique, adapter l'ajout d'eau en fonction de la machine/pompe. Les teintes soutenues nécessitent généralement moins d'eau pour l'optimisation de la consistance du matériau. Si le matériau est trop dilué, la mise en œuvre sera plus difficile et les propriétés dégradées (par ex. pouvoir couvrant, teinte, etc.).

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
1ère couche (1 à 2 passes)	1,50	kg/m ²
couche intermédiaire	0,50	kg/m ²

Fiche technique

Stolit Milano®

pastillage (par passe)	0,20 - 0,30	kg/m ²
système complet Stolit Milano	2,20 - 2,50	kg/m ²
en revêtement à effets	1,00	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Couche d'impression:

Selon le type et l'état du support, des couches d'impression régulant l'absorption des fonds et à effet consolidateur peuvent être nécessaires.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs minéraux:

Sur un support minéral, il est en général nécessaire d'utiliser une couche intermédiaire facilitant l'adhérence et égalisant le pouvoir d'absorption.
produits : Sto-Putzgrund.

Couche intermédiaire sur d'anciens revêtements cohésifs organiques:

Sur les supports organiques, des couches intermédiaires semblables à la teinte sont recommandées si la teinte de l'enduit de finition est très différente de la teinte du support. Si un aspect ribbé est employé, d'une manière générale, une couche intermédiaire semblable à la teinte est recommandée.
produits : Sto-Putzgrund.

Application

application manuelle, exclusivement pour une application manuelle

Enduit de base :

L'enduit de base s'applique manuellement sur toute la surface avec une épaisseur de couche maximale d'environ 1,0 mm par étape de travail sans tenir compte du sens (c.-à-d. en mouvements croisés et transversaux). Elle permet d'égaliser le support. Selon le support et l'exigence imposée à la surface, deux couches d'enduits de base doivent être appliquées.

Les irrégularités du support de plus grande taille (par ex. les trous) doivent être rebouchées avec un matériau plus garnissant, adapté au support : pour les supports organiques, par ex. avec StoLevell Classic ; pour les supports minéraux, par ex. avec StoLevell Reno ou StoLevell Uni.

Les éventuelles bavures peuvent être poncées. Les points de ponçage restent visibles, s'ils ne sont pas finis. Après un bref temps de pose, feutrer les irrégularités / raccords avec une taloche recouverte d'une éponge latex velours légèrement humide, mais pas mouillée.

Les fixations de l'échafaudage doivent recouvertes de manière correspondante avec Stolit Milano. L'obturation des trous d'ancrage de l'échafaudage doit être exécutée avec soin en tenant compte des exigences élevées liées à la surface.

Il est recommandé de pré-peindre les angles sortants dotés de rails d'angle dans la teinte Stolit Milano correspondante avant même la première étape de travail. Ainsi, les rails de protection des angles ne sont plus visibles.

Fiche technique

Stolit Milano®

Technique du marbrage : Après le séchage de l'enduit de base, appliquer Stolit Milano en tant que technique de finition offrant de nombreuses possibilités de création : Enduit à la fois raffiné et discret, Stolit Milano s'applique à la taloche sans tenir compte de la direction selon la technique du marbrage. Les différents points d'application doivent se toucher légèrement et non sur une grande surface. Après un bref temps de séchage, feutrer les surfaces avec une éponge latex velours de manière à obtenir une surface relativement lisse (mais pas plane). Cette étape de travail doit être exécutée une à deux fois selon l'effet souhaité.

Si Stolit Milano est utilisé en tant qu'enduit de marbrage décoratif, le matériau s'applique également à la taloche en une à deux étapes de travail. Dans ce cas toutefois, Stolit Milano est appliqué selon la technique du marbrage en maintenant un certain écart et sans tenir compte de la direction. Les raccordements des différentes zones de marbrage peuvent rester en l'état ou être feutrés avec une éponge latex velours.

Plus les enduits / enduits de marbrage sont denses, plus l'effet de surface est uniforme. Si Stolit Milano est appliqué comme revêtement de finition par plusieurs personnes sur une même surface, il faut tenir compte de la signature de chaque personne et, par conséquent, d'éventuelles différences dans les effets de surface.

D'autres effets de surface sont possibles au cas par cas. Lors de l'utilisation de Stolit Milano dans plusieurs teintes, il est recommandé de commencer par la teinte la plus foncée.

Nous recommandons toujours de réaliser une surface d'essai sur la construction.

Appliquer l'enduit de marouflage au niveau des arêtes sur toute la largeur du treillis. Poser l'armature d'angle sans cloque ni pli en l'alignant et en respectant l'aplomb. Racler le surplus d'enduit de marouflage avec un taloche de lissage en acier inoxydable (pour éviter de doubler la couche de marouflage dans l'angle). Embrasures / encadrements : Stolit Milano est également adapté pour les embrasures ou les encadrements.

Après le séchage, il est techniquement possible de recouvrir Stolit Milano d'enduits ou de peintures issus des produits Sto (StoColor Dryonic, autres peintures à base de résine siloxane ou de liant organique). Autres produits, sur demande le cas échéant.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Avec une température de l'air et du support de +20 °C et une humidité relative de 65 % : reprise de travaux possible après environ 8 heures en tant qu'enduit de base, après 1 à 3 heures en tant qu'enduit de marbrage. Ponçable après environ 24 heures. La dureté finale est atteinte après environ 28 jours. Le produit sera alors plus difficile à poncer.

Les facteurs suivants rallongent les temps de séchage et de durcissement :

- température
- vent
- humidité relative de l'air plus élevée
- conditions météorologiques défavorables
- rayons du soleil
- épaisseur de couche plus épais

Fiche technique

Stolit Milano®

Le produit sèche physiquement par évaporation de l'eau. Le séchage complet est atteint après environ 14 jours. En cas d'humidité élevée (humidité relative > 85 %) et de basses températures (température du support et/ou température ambiante < 10 °C), le séchage physique sera fortement retardé. Ce retard peut durer plusieurs jours ou semaines, en fonction de l'épaisseur de la couche appliquée et des conditions climatiques.

Prenez des mesures de protection appropriées telles que des bâches (avec ou sans structure de toit) ou un film rétractable sur l'échafaudage pour protéger le support et le produit appliqué, tant pendant l'application que pendant le séchage.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau après utilisation. Recueillir l'eau de nettoyage/rinçage et l'éliminer de façon appropriée.

Livrer

Teinte

Blanc, teintable dans le nuancier StoColor System.

Si le produit est utilisé en tant que revêtement appliqué sur les systèmes ETICS StoTherm Vario et StoTherm Wood, la teinte ne doit pas présenter de valeur de luminosité générale inférieure à 20 %. Pour StoTherm Classic®, la valeur minimale de luminosité peut atteindre 15 %.

Les teintes d'une valeur de luminosité inférieure dans le système correspondant ou une valeur de luminosité dans autres systèmes doivent faire l'objet d'une évaluation spéciale en fonction des caractéristiques de la construction, réalisée par le fabricant du système.

Le feutrage avec une éponge en latex peut entraîner des éclaircissements isolés pour certaines teintes, ce qui donne vie à la surface en toute discrétion.

Stabilité chromatique :

Du fait des conditions atmosphériques, notamment de l'intensité du rayonnement UV en association avec la pénétration d'humidité, la surface des revêtements s'altère au fil du temps. Des modifications visibles de la teinte peuvent en être la conséquence.

Il s'agit d'un processus influencé par les conditions relatives au matériau et à la construction. C'est pourquoi, l'état actuel de la technique préconise d'améliorer la stabilité des teintes intenses et / ou très foncées par l'application d'une couche supplémentaire.

Rupture de la matière de charge :

En cas de sollicitations mécaniques de la surface de revêtement, les teintes sombres et intenses peuvent présenter des décolorations légèrement plus claires dues aux matières de charge naturelles utilisées. Ce phénomène n'influence ni la qualité ni la fonctionnalité du produit.

Précision chromatique :

En raison des processus de prise chimique et / ou physique, l'homogénéité de la précision chromatique et l'absence de taches ne peuvent être garantis à cause des conditions atmosphériques et de chantier variables, notamment en cas de :

- a) absorption non homogène du support
- b) différence d'humidité du support remontant en surface

Fiche technique

Stolit Milano®

c) grande diversité d'alcalinité / composants dans le support
 d) exposition directe aux rayons du soleil avec une zone d'ombre nettement délimitée sur le revêtement fraîchement appliqué.

Lavages avec émulsions :

En raison de conditions freinant le séchage, dans le premier temps après les perturbations de rosée, brouillard, projections d'eau ou pluie, il peut se former en surface des revêtements partiellement secs, des réactions dus aux composants solubles à l'eau (traces d'écoulement). Selon l'intensité de la teinte, ces effets peuvent être plus ou moins marqués. Ils ne réduisent toutefois pas la qualité du produit. Ces effets se résorbent d'eux-mêmes avec le temps.

Teintable	Le produit ne peut être teinté qu'en usine.
Réglage spécial possible	Aucun réglage particulier n'est prévu pour ce produit.
Emballage	Seau

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel en emballage bien fermé. Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du n° de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 6450013223 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 45e semaine de 2026. A utiliser rapidement après ouverture. Toute contamination par des impuretés peut réduire la durée de conservation, par exemple par l'utilisation d'un outil sale.

Certificat / avis technique

ATG 2191	StoTherm Classic
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS et StoLevell Uni)
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS et StoLevell Novo)
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS et StoLevell Duo)
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L de roche et StoLevell Uni)
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L et StoLevell Novo)
ETA-17/0406	StoVentec R

Marquage

Groupe de produits	Enduit de façade
Composition	Selon la directive VdL pour les revêtements usuels du bâtiment, dispersion de polymères, dioxyde de titane, charges minérales, hydroxyde d'aluminium, eau, aliphatés, étherglycol, hydrofuges, épaississant, agent dispersant, agent mouillant, agent antimoussant, agents de protection pour le revêtement à base de terbutryne/OIT, agents de protection pour le stockage à base de CIT/MIT 3:1
Sécurité	Respecter la fiche de données de sécurité !

Fiche technique

Stolit Milano[®]

Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.

Peut provoquer une allergie cutanée. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Rapporter le contenu/le contenant à une entreprise d'élimination de déchets agréée ou à un point de collecte communal.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto nv/sa
Z.5 Mollem 43
B-1730 Asse
T: +32 2 568 09 49
tsc.be@sto.com
www.sto.be